

CAPACITÉS :

Poinçonnage : 130 tonnes
(1 3/8" x 7/8")

Découpe :

Fer plat (épais) : 13 x 7/8"
Fer plat (large) : 23 x 5/8"

Tiges rondes : 2 1/16"
Tiges carrées : 1 11/16"

Fer angle (90°) : 6 x 6 x 1/2"
Fer angle (45°) : 3 x 3 x 1/4"

Barre en T : 6 5/16 x 1/2

Poutrelles en I : 7 7/8 x 4 x 5/16"

Channel en U : 7 7/8 x 2 15/16 x 5/16"

ÉQUIPEMENT STANDARD :

- Lampe halogène d'éclairage amovible
- Réservoir hydraulique grande capacité
- Gardes protecteurs pour toutes les stations
- Structure mécano soudée normalisée et durable
- Butée électrique ajustable pour stations de coupe
- Pied presseur hydraulique pour coupe (130T et +)
- Table de guidage ajustable pour station encochage
- Table de guidage ajustable pour station poinçonnage
- Opération à deux opérateurs possible (double station)
- Ensemble de dix (10) poinçons et matrices de perçage
- Faisceau laser d'alignement pour la station poinçonnage
- Couteaux haute résistance pour une grande durée de vie
- Plusieurs options disponibles pour utilisations spécifiques
- Pied presseur pour coupe (95T et -, hydraulique en option)
- Ajustement facile de la course du poinçon et autres stations
- Composants électriques/hydrauliques sélectionnés pour leur fiabilité

Gorge (poinçon) :	15,7" (400 mm)
Course (pliage) :	3.18" (80 mm)
Vitesse (coups par minute) :	8-22 (selon course ajustée)
Quantité d'huile : (litres) :	260
Moteur principal :	15 HP, 575V/3ph/60hz
Dimensions hors tout :	94"(L) x 51"(W) x 95"(H)
Poids approximatif :	8,800 lbs.

Productif;

Polyvalent;

Fiable; et

Abordable

